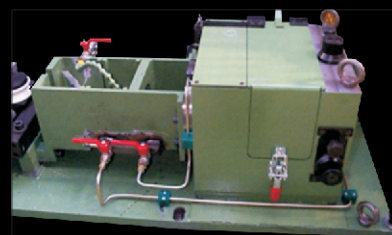


Ziehschäleinheit für Nichteisenmetalle

Basierend auf den Erfahrungen von KIESELSTEIN als ein Maschinenhersteller für die Draht- und Kabelindustrie ist diese Ziehschäleinheit eine Sonderanfertigung speziell für Aluminiumdraht. Sie besitzt spezielle Ausstattungsmerkmale, die den besonderen Anforderungen an das Schälen von Aluminiumlegierungen gerecht werden.

Selbstausrichtung

Die Selbstausrichtung garantiert eine konstante Schnitttiefe um den Drahtumfang. In Verbindung mit dem Kalibrierziehstein und dem Nachzug erreichen wir eine höhere Genauigkeit bei geringerem Aufwand für den Bediener. Die Selbstausrichtung des Schälwerkzeugs in Verbindung mit der Ausführung der Schälsteinschneide verlangt nur ein geringes Maß an Eingriffen durch den Bediener.



Feinjustierung

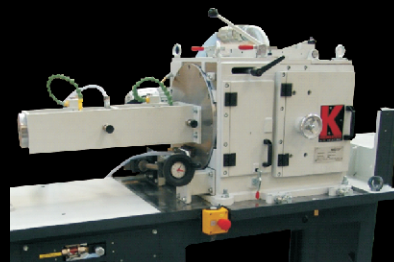
Zusätzlich zur Selbstausrichtung ist die Ziehschäleinheit flexibel gestaltet und erlaubt eine Feinjustierung der Positionierung des Schälsteins. Die Feinjustierung wird manuell vorgenommen und ist durch Skalen reproduzierbar. Die Bewegung wird durch präzise gefertigte Spindeln ausgeführt, eine für die Bewegung in horizontaler Ebene, eine in vertikaler Ebene. Optional können diese Einstellungen mittels Servomotor vorgenommen werden.

Hochgeschwindigkeits-Spänebrecher

Der Spänebrecher ist für die Bearbeitung von Aluminium bei hoher Bearbeitungsgeschwindigkeit ausgelegt. Er erreicht 6000 Umdrehungen pro Minute. Die Geschwindigkeit des Spänebrechers muss ungefähr 3 mal so hoch sein, wie beim Schälen von Stahldraht. Aufgrund dieser hohen Geschwindigkeit werden die Lager des Spänebrechers mittels Öl gekühlt. Die Kühlung hält die Temperatur der Lager niedrig und reduziert somit den Wartungsaufwand.

Flexibel, reproduzierbar einstellbare Spänebrechermesser

Die Ziehschäleinheit kann optional mit einstellbarem Spänebrecher geliefert werden. Dieser erlaubt eine optimale Positionierung der Messer in Abstimmung auf die Aluminiumlegierung sowie den Drahtdurchmesser. So kann die für das Brechen der Späne optimale Position eingestellt werden.



Kühlung der Werkzeuge

Alle Werkzeuge sind wassergekühlt, d. h. der Kalibrierziehstein ist am Gehäuse wassergekühlt, genau so wie der Nachzug. Auch der Schälsteinhalter ist wassergekühlt, um eine maximale Werkzeugstandzeit zu erreichen.

Fazit

Die Ziehschäleinheit für Aluminium unterscheidet sich von Ziehschäleinheiten für andere Anwendungen. Deshalb empfehlen wir, den Einsatz dieser speziell für Aluminium ausgelegten Ziehschäleinheit in Betracht zu ziehen.

KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

www.kieselstein.com



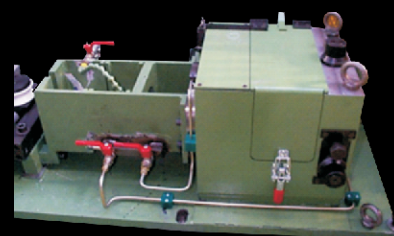
Draw-Peeling Unit for Non-Ferrous Metals

The design of the shaving unit is a special design for aluminum based on the experience of KIESELSTEIN as a machine manufacturer for the wire and cable industry.

It disposes of special features that fulfill the requirements in reference to aluminum alloy shaving.

Self-alignment

Self-alignment guarantees a constant cutting depth around the circumference. In combination with the calibration die and the skin-pass we reach higher precision with less operator intervention, because the self-alignment of the shaving tool in combination with the design of the cutting edge will require a minimum on operator intervention.



Micro adjustment

As an additional feature to the self-alignment, the machine is flexibly designed and allow micro adjustment of the shaving die position.

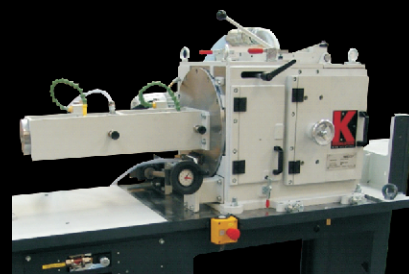
The micro adjustment is done by hand and is repeatable by scales. The movement is done by precisely manufactured spindles, one for horizontal and one for vertical level. As option this settings can be made by servo motors.

High speed chip breaker

The chip breaker is designed for aluminum at a higher speed. That means a design with a revolution per minute up to 6,000. The chip breaker speed should be three times higher than the chip breaker speed for the shaving of steel wire. Because of this high speed our chip breaker bearings are cooled by oil. We use cooling to keep the temperature of the bearings down and reduce maintenance efforts.

Flexibly and repeatable adjustable chip breaker knife

The shaving head can be supplied with an adjustable chip breaker as an option. This option allows for an optimal adjustment of the chip breaker in regards to the aluminum alloy and the aluminum wire size. We reach always the optimal position for chip breaking.



Cooling of dies

All our dies are water cooled, i.e. the calibration die is water cooled on the case as well as the skin-pass. Also the shaving die holder is cooled by water for maximum lifetime of the tool.

Conclusion

Our shaving head for aluminum is different from the shaving head for other applications. Therefore, we recommend to consider our unit seriously because it is designed just for aluminum.

KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

www.kieselstein.com