



ZIEHSCHÄLEINHEIT DRAW-PEELING UNIT



Merkmale der Ziehschäleinheit von KIESELSTEIN

Zentrische und schwingungsarme Lagerung des Ziehschälwerkzeuges

Individuelle Gestaltung der Ziehschälsteinaufnahme möglich

Schnellwechselsystem für die Ziehsteinkassette

Integrierte Ziehsteinkühlung

Optimale Spänentsorgung durch umlaufenden Spänebrecher

Kühlung der Schneide mittels Emulsion oder reinem Wasser möglich

Integrierte Beölung des Drahtes zur Vermeidung von Beschädigungen und Korrosion auf der geschälten Oberfläche



Characteristics of the draw-peeling unit made by KIESELSTEIN

Central and low vibration bearings for the draw-peeling tool

Reception of the draw-peeling die can be designed according to individual ideas

Quick exchange system for the drawing die cassette

Integrated die cooling

Optimal chip disposal by revolving chip breaker

Cooling of the cutting edge by an emulsion or by pure water

Integrated oiling of the wire in order to avoid damages and corrosion

Baugröße / Size							
	10	30	60	100	150	200	250
Zugkraft / Drawing force [kN]							
	10	30	60	100	150	200	250
Max. Einlaufdurchmesser / Max. inlet diameter [mm]							
	4	7	10	14	19	25	32
Fertigdurchmesser / Finish diameter [mm]							
von / from	0.8	2.5	5.0	5.5	10.0	14.5	18.0
bis / to	3.5	6.5	9.5	13.5	18.5	24.0	30.0
Ziehscheibendurchmesser / Diameter of drawing capstan [mm]							
	400	600	800	1000	1200	1200	1200
Festigkeit des Einlaufdrahtes / Strength of inlet wire [Mpa]							
1400 für alle Baugrößen / 1400 for all sizes							

KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

www.kieselstein.com