



Nassziehmaschine ZHN-G

Wet Drawing Machine ZHN-G



Nassziehmaschine für hochfeste Stahldrähte und Drähte aus Nichteisenmetallen

Wet drawing machine for high-tensile steel wire and non-ferrous wire

Innovative features

Straight wire guiding through the drawing dies that ensures optimal drawing die lifetime is based on the patented system of the WGTU series

Modular concept allows to skip single passes and partially also drives and increases the flexibility

Submerged lubrication and cooling of wire, drawing tools and drawing cones

Drawing die holder at the final draft with separate lubricant supply, optimal setting due to three-point arrangement

Haul-off capstan with separate drive to increase flexibility at high efficiency

Easy operation as drawing tools are arranged in one plane in the upper area of the drawing basin

With several drawing compartments separated flooding reduces setup time, preserves the drawing dies and simplifies the drawing-in process

Reduced maintenance efforts due to touchless sealing system and lifetime lubrication of the bearings

Easy installation due to compact design with integrated switching equipment and installation without foundation



Инновационные особенности

Запатентованная система прямолинейного перемещения проволоки в через волоки WGTU обеспечивает оптимальный срок службы волок.

Модульная концепция позволяет пропускать отдельные проходы и приводы, обеспечивая гибкость.

Погружная система смазки и охлаждения проволоки, инструмента и волочильных конусов.

Волокодержатель в финальном проходе с отдельной подачей смазки, трехточечное размещение.

Вытяжной кабестан с отдельным приводом, обеспечивающий высокую эффективность и гибкость.

Удобство в эксплуатации, благодаря тому, что волочильный инструмент расположен в одной плоскости в верхней части волочильного резервуара.

Раздельные волочильные отсеки позволяют сократить время подготовки к работе, сохранить волоки и упростить процесс волочения.

Простое обслуживание, благодаря системе бесконтактной смазки, усиленному волочильному валу с приводом от зубчатого ремня и пожизненному сроку службы смазки подшипников.

Простой монтаж ввиду компактной конструкции со встроенным электрооборудованием и возможностями монтажа без фундаментов.

Technical data / Технические данные

Sample configurations Пример конфигураций	ZHN-F/2	ZHN-F/3	ZHN40/1	ZHN40/2	ZHN100/1	ZHN100/2	ZHN150	ZHN180
Inlet wire diameter (mm)/ Диаметр проволоки на входе (мм)	0.60	0.35	1.00	1.20	1.10	1.70	2.00	2.30
Finished wire diameter (mm)/ Диаметр готовой проволоки (мм)	0.15	0.05 - 0.07	0.4	0.08 - 0.20	0.50 - 0.95	0.15 - 0.38	0.30 - 0.50	0.40 - 0.08
Max. number of drafts/ Макс. количество проходов	19	28	10	25	12	25	25	17
Max. drawing speed (m/s)/ Макс. скорость волочения (м/с)	20	25	12	25	10	25	20	15

As for the ZHN-series the several modules can be combined freely. The engine capacity will be selected for your application according to the inlet and finished wire dimensions depending on the diameter of the wire. Equipped with immersion cooling or with spray cooling.

For special applications we also offer finest wire drawing machine, that work completely without slip. At this each draft is controlled separately, abrasion of the wire is avoided and the wear of the drawing capstans reduced.

Серия ZHN может свободно комбинироваться несколькими модулями. Мощность мотора выбирается, исходя из применения машины и диапазона обрабатываемой проволоки. Машина может оснащаться как погружным охлаждением, так и методом распыления.

Для специального применения мы также предлагаем машину тончайшего волочения, работающую без скольжения. Каждый проход управляет индивидуально, исключено истирание проволоки, и снижен износ волочильных кабестанов. Мы будем рады подготовить для вас техническое предложение по вашему индивидуальному заданию.

KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3
09116 Chemnitz, Germany

info@kieselstein.com

Phone: +49 371 91 04 100
Fax: +49 371 91 04 105

www.kieselstein.com