

Nassziehmaschine ZHN-G
Wet Drawing Machine ZHN-G



**Nassziehmaschine für hochfeste Stahldrähte und Drähte
aus Nichteisenmetallen**

**Wet drawing machine for high-tensile steel wire and non-
ferrous wire**

Innovative Besonderheiten

Gerade Drahtführung durch die Ziehsteine für optimale Ziehsteinstandzeiten basierend auf dem patentierten System der Baureihe WGTU

Modulares Konzept erlaubt das Auslassen von einzelnen Ziehstufen und teilweise Einzelantrieben und erhöht damit die Flexibilität

Tauchschmierung und -kühlung von Draht, Ziehwerkzeugen und Ziehkonen

Ziehwerkzeughalter am Fertigzug mit eigener Schmiermittelversorgung, optimale Einstellung durch Dreipunktaufbau

Ausziehscheibe mit eigenem Antrieb zur Steigerung der Flexibilität bei hoher Effizienz

Gute Bedienbarkeit durch in einer Ebene und oben liegend angeordnete Ziehwerkzeuge

Bei geteilten Ziehbecken reduziert getrenntes Fluten die Rüstzeit, schont die Ziehsteine und erleichtert das Einziehen

Minimaler Wartungsaufwand durch berührungsloses Dichtungssystem, und Lebensdauerschmierung der Lager

Leichte Installation durch Kompaktbauweise mit integrierter Schaltungsausrüstung und fundamentloser Aufstellung



Innovative features

Straight wire guiding through the drawing dies that ensures optimal drawing die lifetime is based on the patented system of the WGTU series

Modular concept allows to skip single passes and partially also drives and increases the flexibility

Submerged lubrication and cooling of wire, drawing tools and drawing cones

Drawing die holder at the final draft with separate lubricant supply, optimal setting due to three-point arrangement

Haul-off capstan with separate drive to increase flexibility at high efficiency

Easy operation as drawing tools are arranged in one plane in the upper area of the drawing basin

With several drawing compartments separated flooding reduces setup time, preserves the drawing dies and simplifies the drawing-in process

Reduced maintenance efforts due to touchless sealing system and lifetime lubrication of the bearings

Easy installation due to compact design with integrated switching equipment and installation without foundation

Technische Daten / Technical data

Beispiele Anlagenkonfiguration Sample configurations	ZHN-F/2	ZHN-F/3	ZHN40/1	ZHN40/2	ZHN100/1	ZHN100/2	ZHN150	ZHN180
Einlaufdrahtdurchmesser (mm)/ Inlet wire diameter (mm)	0.60	0.35	1.00	1.20	1.10	1.70	2.00	2.30
Fertigdrahtdurchmesser (mm)/ Finished wire diameter (mm)	0.15	0.05 - 0.07	0.4	0.08 - 0.20	0.50 - 0.95	0.15 - 0.38	0.30 - 0.50	0.40 - 0.08
Max. Zügezahl/ Max. number of drafts	19	28	10	25	12	25	25	17
Max. Ziehgeschwindigkeit (m/s)/ Max. drawing speed (m/s)	20	25	12	25	10	25	20	15

Bei der Baureihe ZHN lassen sich die einzelnen Module unterschiedlich konfigurieren. Die Motorenleistung der Anlage legen wir für Ihre Anwendung entsprechend der Einlauf- und Fertigabmessungen in Abhängigkeit des Drahtdurchmessers aus. Ausführung mit Tauchkühlung oder mit Spritzkühlung.

Für Spezialanwendungen finden sich in unserem Programm auch Feinstdrahtziehmaschinen, welche völlig schlupffrei arbeiten. Hierbei wird jede Ziehstufe einzeln geregelt und somit Abrieb des Drahtes vermieden und der Verschleiß der Ziehscheiben minimiert.

As for the ZHN-series the several modules can be combined freely. The engine capacity will be selected for your application according to the inlet and finished wire dimensions depending on the diameter of the wire. Equipped with immersion cooling or with spray cooling.

For special applications we also offer finest wire drawing machine, that work completely without slip. At this each draft is controlled separately, abrasion of the wire is avoided and the wear of the drawing capstans reduced.

KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

www.kieselstein.com