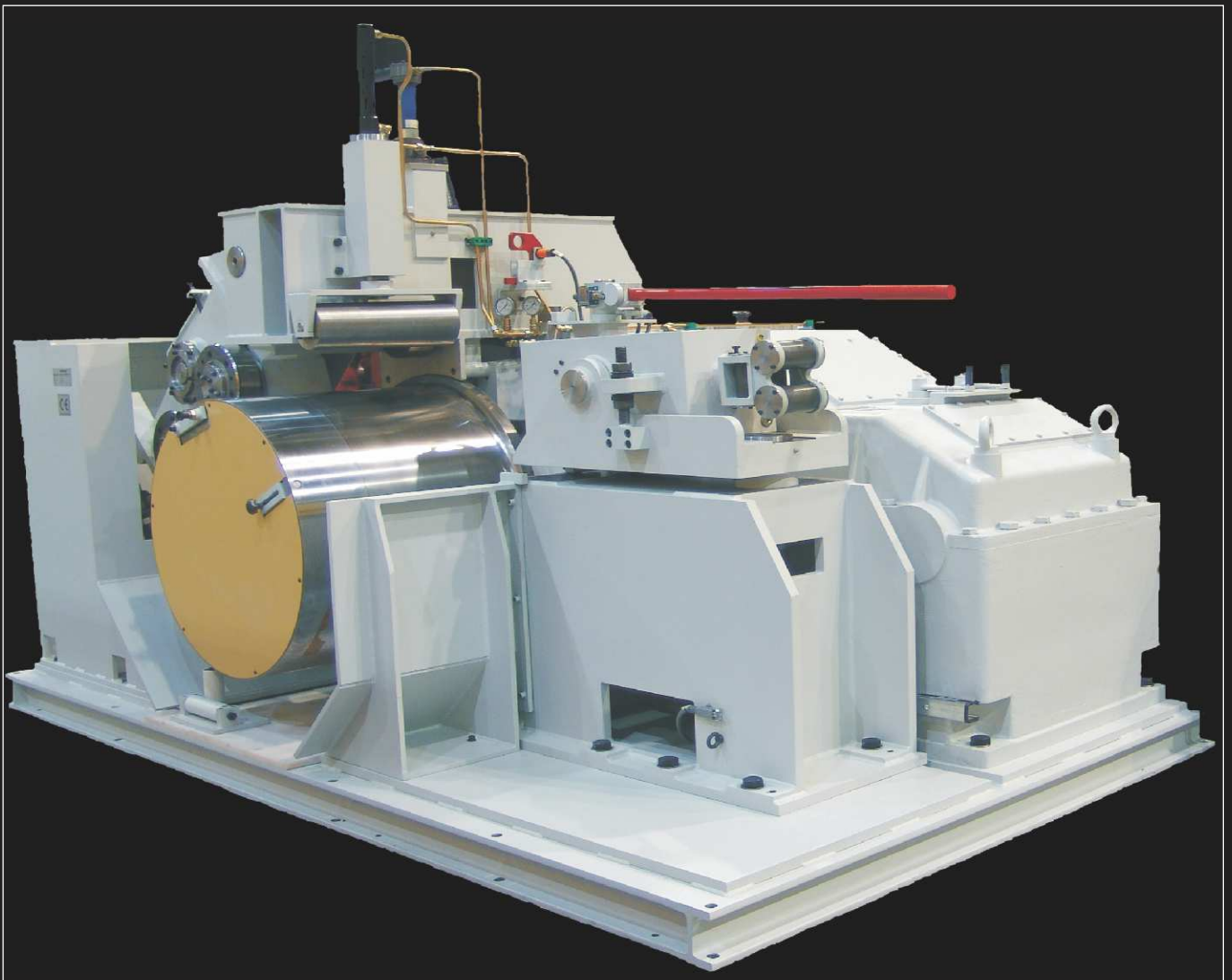




Horizontal Wire Drawing Block EH
Горизонтально-волочильный блок EH



Wire material

**Steel / Aluminium and aluminium alloys / Copper and copper alloys
/ Special materials**

Материал проволоки

**сталь / алюминия и алюминиевые сплавы / медь и медные
сплавы / особые материалы**

Innovative features

Drive of drawing capstan via high-performance gearbox, optionally with switch gear

Console for installation of drawing tools, profile rolling units or draw-peeling units

Various designs of the drawing capstan permit either a direct wire accumulation with rotating pull-in dog or, by pressing rolls, a torsion-free transfer to a rotating reel

Special drawing capstans available for profiles and tubes, also with shedding ring

Optionally with automatic pull-in dog for simplification of the pull-in process



новаторские особенности

привод осуществляется через высокомощный редуктор, опционально с механизмом переключения

Консоль для приема волочильного инструмента, роликовых кассет или инструмента для шавровки проволоки

волочильные барабаны различной конструкции, с накоплением проволоки на барабане, или с прижимными роликами для передачи проволоки на вместе вращающийся кронштейн

поставка и со специальными волочильными барабанами для производства профилей

Опционально, с автоматическим затяжным устройством для облегчения процесса заправки

Technical Data / Техническая характеристика

Modulare construction/ Одиночный волочильный блок	Single-block design/ Одиночный волочильный блок
Wire diameter (mm)/ Диаметр проволоки (мм)	5,5 - 50,0
Size of drawing capstan (mm)/ Диаметр барабана (мм)	500 - 1.250
max. drawing speed/ Скорость	240 m/min, steplessly adjustable 240 м/мин, с плавной регулировкой

KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

www.kieselstein.com