



## **Horizontal straight-line wire drawing machine ZHT**

**Горизонтальная прямоточная волочильная  
машина ZHT**



**Wire material**

**Steel / Aluminium and aluminium alloys / Copper and  
copper alloys / Special materials**

**Материал проволоки**

**сталь / алюминия и алюминиевые сплавы / медь и  
медные сплавы / особые материалы**

## Innovative features

- Sustainable machine concept manufactured in superior quality
- Extraordinary wire surface quality due to 100% slip-free drawing (ZERO-SLIP) with single drive and tension control
- Optional with inclined guiding ring and double capstan in order to avoid surface damages during accumulation
- The machine concept enables drawing of round and shaped wire
- Integration of draw-peeling into the plant allows for quality increase of the finished wire at higher forming degrees
- Optimised machine construction reduces wire vibration
- Improved capstan cooling by intense water cooling
- Optional cooling of the drawing dies
- Flexible modular system for an individual configuration and adaption to technological requirements
- Soap box with KIESELSTEIN Positioning Indicators and soap stirring
- Remote access for failure analysis and remote maintenance
- Spare parts management through app k.connect
- Technical documentation accessible through customer portal at any time
- Integration of dust exhaust possible
- Drawing with oil and grease on request
- Equipable with rolling cassettes for reduction of tool costs possible



## Новаторские особенности

- Концепция долговечности оборудования, реализованная в высочайшем качестве.
- Поверхность проволоки превосходного качества за счёт системы ZERO-SLIP, реализованной с помощью индивидуальных приводов, что позволяет контролировать и 100% гарантировать отсутствие проскальзывания во время волочения
- Исполнение с наклонными осями барабанов для равномерного распределения витков.
- Возможно волочение как круглых, так и профильных сечений
- Интеграция скальпирующей волоки в линию позволяет повысить качество готовой проволоки
- Оптимизированная конструкция машина для уменьшения колебания проволоки
- Улучшенная система водяного охлаждения волочильных барабанов.
- Оptionальное дополнительное охлаждение волок
- Возможность индивидуальной комплектации машины под необходимые технические требования
- Мыльницы с фирменной системой KIESELSTEIN индикаторов озиции и рециркуляции смазки.
- Удаленное подключение к системе управления с возможностью технической поддержки.
- Возможность заказа запчастей через приложение k.connect
- Документация к оборудованию доступна в любой момент на клиентском интернет-портале
- Возможность интеграции с системой сбора пыли
- Волочение как с жидкой, так и с консистентной смазкой
- Переоснащение на роликовые кассеты для снижения стоимости инструмента

## Technical data / Техническая характеристика

size/Габаритный размер	3	8	16	25	50
capstan diameter/ диаметр барабана (мм)	300	350	480	630	710
max. inlet diameter/ макс. входной диаметр (мм)	3,0	5,5	6,5	8,0	12,0
range of finished wire approx./ диаметр готовой проволоки прим. (мм)	1,2 - 0,6	2,0 - 1,0	3,5 - 1,4	4,5 - 1,8	8,0 - 3,0
max. drawing speed/ макс. скорость волочения (м/с)	35	35	35	25	20
max. engine power approx./ макс. мощность двигателя прим. (кВт)	15	37	45	55	90

## KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3  
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100  
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

www.kieselstein.com