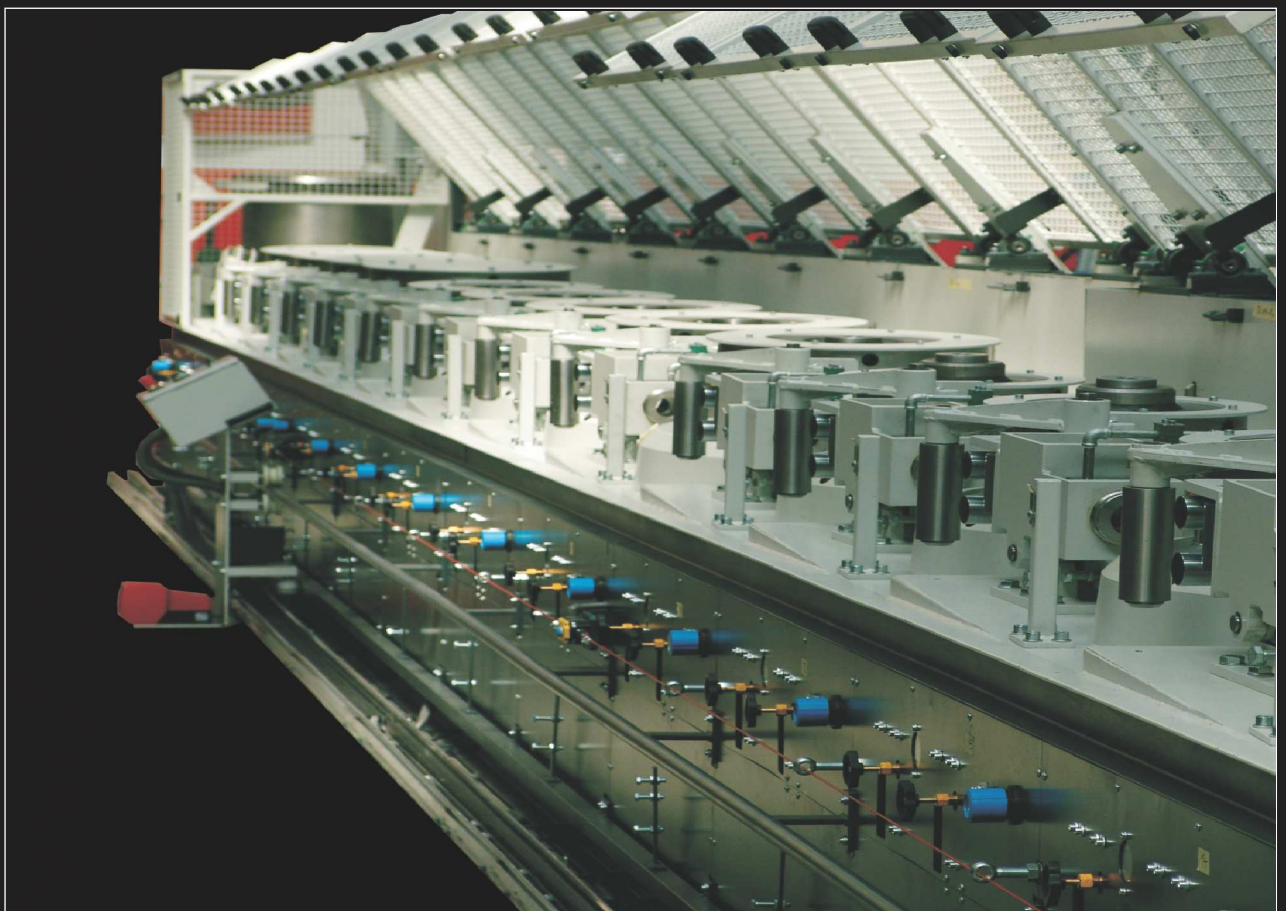




Geradeausziehmaschine Typ ZVT

Straight-line wire drawing machines ZVT



Drahtmaterial

**Stahl / Kupfer und Kupferlegierungen / Aluminium und
Aluminiumlegierungen / Sonderwerkstoffe**

Wire material

**Steel / Copper and copper alloys / Aluminium and aluminium
alloys / Special materials**

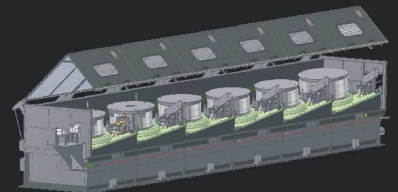
Innovative Besonderheiten

- Nachhaltiges Maschinenkonzept in höchster Qualität gefertigt
- Hervorragende Drahtoberflächenqualität durch 100% schlupffreies Ziehen (ZERO-SLIP) mit Einzelantriebstechnik und Zugspannungsregelung
- Optionaler Taumelring oder Ausführung als Doppelscheibe vermeidet Oberflächenfehler beim Schollen
- Maschinenkonzept erlaubt das Ziehen von Rund- und Profildraht
- Integration des Ziehschälens in die Anlage ermöglicht die Qualitätssteigerung des Fertigdrahtes bei höheren Umformgraden
- Optimierte Maschinengestaltung zur Vermeidung von Drahtschwingungen
- Verbesserte Ziehscheibenkühlung durch intensive Wasserkühlung
- Optionale Kühlung der Ziehsteine
- Flexibles Baukastensystem zur individuellen Konfiguration und Anpassung an technologische Erfordernisse
- Seifenkasten mit KIESELSTEIN Positioning Indicators und Seifenumwälzung
- Fernzugriff zur Fehleranalyse und Fernwartung
- Ersatzteilverwaltung über App k.connect
- Anlagendokumentation jederzeit über Kundenportal abrufbar
- Integrierung einer Staubabsaugung möglich
- Ziehen mit Öl oder Fett auf Wunsch
- Umrüstung auf Walzkassetten zur Reduzierung der Werkzeugkosten



Innovative features

- Sustainable machine concept manufactured in superior quality
- Extraordinary wire surface quality due to 100% slip-free drawing (ZERO-SLIP) with single drive and tension control
- Optional with inclined guiding ring and double capstan in order to avoid surface damages during accumulation
- The machine concept enables drawing of round and shaped wire
- Integration of draw-peeling into the plant allows for quality increase of the finished wire at higher forming degrees
- Optimised machine construction reduces wire vibration
- Improved capstan cooling by intense water cooling
- Optional cooling of the drawing dies
- Flexible modular system for an individual configuration and adaption to technological requirements
- Soap box with KIESELSTEIN Positioning Indicators and soap stirring
- Remote access for failure analysis and remote maintenance
- Spare parts management through app k.connect
- Technical documentation accessible through customer portal at any time
- Integration of dust exhaust possible
- Drawing with oil and grease on request
- Equipable with rolling cassettes for reduction of tool costs possible



Technische Daten / Technical data

Baugröße/size	3	8	16	25	50	75	100
Trommeldurchmesser/ capstan diameter	300	350	480	630	710	800	900
max. Einlaufdurchmesser/ max. inlet diameter	3,0	5,5	6,5	8,0	12,0	14,0	16,0
Fertigdrahtbereich ca./ range of finished wire approx.	1,2 - 0,6	2,0 - 1,0	3,5 - 1,4	4,5 - 1,8	8,0 - 3,0	10,0 - 4,0	12,0 - 6,0
max. Ziehgeschwindigkeit/ max. drawing speed	35	35	35	25	20	12	8
max. Motorleistung ca./ max. engine power approx.	15	37	45	55	90	110	130

KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

www.kieselstein.com