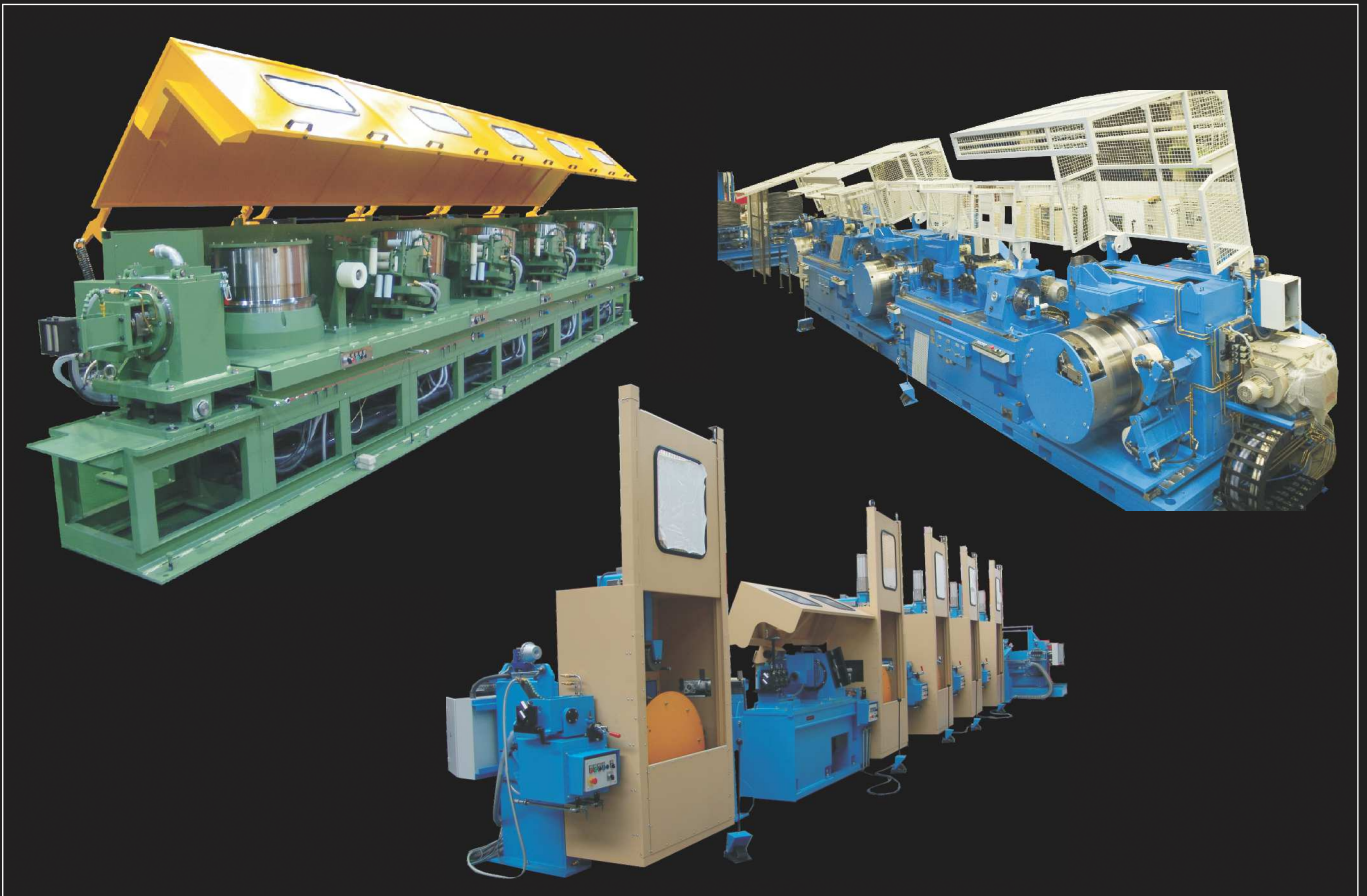




**Straight-line wire drawing machine in combination
with the draw-peeling (shaving) technology**

**Волоочильная машина с технологией
скальпирования проволоки**



Wire material

**Steel / Aluminium and aluminium alloys / Copper and
copper alloys / Super conductors / Special materials**

Материал проволоки

**сталь / алюминия и алюминиевые сплавы / медь и медные
сплавы / особые материалы**

Innovative features

Combination of wire drawing and draw-peeling (shaving) for the production of the highest surface quality

Reduction of down time by process integration

Torsion-free wire handling

Compact design

Drawing capstans with high wear resistance

Optimized intensive capstan cooling

Direct water cooling of the drawing dies

No pretreatment of the wire required

новаторские особенности

Совмещение волочения и скальпирования для производства проволок с высочайшим качеством поверхности

Сокращение времени простоя за счет совмещения процессов

Подача проволоки без трения

Компактное исполнение

Износостойкие волочильные барабаны

Оптимизированное эффективное охлаждение волочильных барабанов

Прямое охлаждение волок

Без необходимости предварительной подготовки поверхности проволоки

Technical data / Техническая характеристика

size/Габаритный размер	16	25	40	60	80	100
	560	630	750	750		
	630	750	800	800	900	900
capstan diameter/ диаметр барабана (мм)	750	800	900	900	1000	1000
	800	900	1000	1000	1250	1250
max. inlet diameter/ макс. входной диаметр (мм)	9,5	12,0	15,0	19,0	22,0	40,0
range of finished wire approx./ диаметр готовой проволоки прим. (мм)	7,0 - 1,3	9,0 - 2,0	11,0 - 3,0	14,0 - 3,0	16,0 - 3,5	22,0 - 6,0
max. engine power approx./ макс. мощность двигателя прим. (кВт)	55	75	90	110	132	160

Other sizes on request! - Другие модели по запросу!

KIESELSTEIN International GmbH

Erzbergerstraße 3
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

www.kieselstein.com